

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir erklären folgend die Zuordnung der Artikel zu der beigefügten Konformitätserklärung.

Lieferant ist:  
**maglassX GmbH**

deutsch

Lieferantenartikelnummer	Movera Artikelnummer
FM-125-WWB-SM	9945374

Bad Waldsee, 16. Februar 2023

**KONFORMITÄTSERKLÄRUNG gemäß Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 und Richtlinie 84/500/EWG**

Identität und Anschrift des Unternehmers, der die Konformitätserklärung ausstellt;	ETIVERA Verpackungstechnik GmbH Innovationspark 3 AT-8321 St. Margarethen an der Raab
Produkt 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>FAC-WS125#K6Z</b></li> <li>• <b>FAC-WS125#K240Z</b></li> <li>• <b>FAC-WS125#A3672Z</b></li> </ul>
Datum der Ausstellung	Jänner 2021
Bestätigung, dass dieser Lebensmittelkontakt-Artikel aus Glas bei vorgesehenen Verwendungsbedingungen den gesetzlichen Anforderungen der Europäischen Union, entspricht.	<p>Diese Glas-Artikel wurden gemäß den Vorgaben der <b>Verordnung (EG) Nr. 2023/2006</b> hergestellt.</p> <p><b>Verordnung (EG) Nr. 1935/2004</b>  <b>Artikel 3:</b> Die Anforderungen werden bei bestimmungsgemäßem Gebrauch eingehalten.  <b>Artikel 11 Absatz 5:</b> die Grenzwerte für die Blei- und Cadmiummigration befinden sich in Überarbeitung  <b>Artikel 15</b> (Kennzeichnung): wird eingehalten  <b>Artikel 17</b> (Rückverfolgbarkeit): Ein System zur Rückverfolgung des Artikels ist gegeben</p> <p><b>Richtlinie 84/500/EWG</b> (Keramik-Richtlinie): Die Grenzwerte für die Blei- und Cadmiumabgabe werden eingehalten</p>
Stoffe mit Beschränkungen	Blei, Cadmium
<p>Art oder Arten von Lebensmitteln, die damit in Berührung kommen soll(en);</p> <p>Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Berührung mit dem Lebensmittel;</p>	<p>Alle Arten von Lebensmitteln</p> <p>Dauer: unbegrenzt Temperatur: bis 121°C</p>



Ing. Markus Kulmer  
(Leitung Technik, QM)

## KONFORMITÄTSERKLÄRUNG gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011

<ul style="list-style-type: none"> <li>Identität und Anschrift des Unternehmers, der die Konformitätserklärung ausstellt;</li> </ul>	ETIVERA Verpackungstechnik GmbH Innovationspark 3 AT-8321 St. Margarethen an der Raab																												
<ul style="list-style-type: none"> <li>Produkt</li> </ul> 	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>TO-K58DES#P50Z</b></li> <li><b>TO-K58DES#K1100Z</b></li> </ul> <p>Mit PVC-freiem Compound für Kaltfüllung (max. 55°C Prozesstemperatur), ohne Nachbehandlung.</p>																												
<ul style="list-style-type: none"> <li>Datum der Ausstellung</li> </ul>	27.Oktober 2021																												
<ul style="list-style-type: none"> <li>Bestätigung, dass die TO-Deckel die relevanten Anforderungen erfüllen, die in</li> <li>Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Artikel 3, Artikel 11 Absatz 5, Artikel 15 und Artikel 17</li> <li>Verordnungen (EG) Nr. 2023/2006</li> <li>Verordnung (EU) Nr.10/201,</li> <li>Verordnung (EG) Nr. 1895/2005,</li> <li>Verordnung (EU) Nr. 2018/213</li> </ul> <p>festgelegt sind</p>	<p>Die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004 und (EG) Nr. 2023/2006 werden bei sachgerechter Verwendung eingehalten</p> <p>Artikel 3 der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004: wird eingehalten          Artikel 11 Absatz 5 der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004: es sind keine Stoffe enthalten, die neu evaluiert werden          Artikel 15 der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004: Die Kennzeichnung entspricht den Anforderungen          Artikel 17 der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004: Ein System zur Rückverfolgung des Artikels ist gegeben</p> <p><u>Compound:</u> die Bestimmungen der VERORDNUNG (EU) Nr.10/2011 idgF. werden eingehalten</p> <p><u>Innenschutzlack:</u>          VERORDNUNG (EU) 2018/213: Für den Innenlack wird kein Bisphenol A eingesetzt</p> <p>VERORDNUNG (EG) Nr. 1895/2005: es werden keine Epoxyderivate bei der Produktion eingesetzt</p>																												
<ul style="list-style-type: none"> <li>Stoffe mit Beschränkungen</li> </ul>	<p>Compound</p> <table border="1" data-bbox="632 1653 1273 1928"> <thead> <tr> <th>FCM</th> <th>PM-Ref</th> <th>Bezeichnung</th> <th>CAS-Nr.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>209</td> <td>17050</td> <td>2-Ethyl-1-hexanol</td> <td>104-76-7</td> </tr> <tr> <td>223</td> <td>13630</td> <td>Butadien</td> <td>106-99-0</td> </tr> <tr> <td>264</td> <td>22660</td> <td>1-Octen</td> <td>111-66-0</td> </tr> <tr> <td>402</td> <td>96240</td> <td>Zinkoxid</td> <td>1314-13-2</td> </tr> <tr> <td>433</td> <td>68320</td> <td>Octadecyl-3-(3,5 Di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionat</td> <td>2082-79-3</td> </tr> <tr> <td>661</td> <td>95360</td> <td>1,3,5-Tris(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxybenzyl)-1,3,5-triazin-2,4,6(1H,3H,5H)-trion</td> <td>27676-62-6</td> </tr> </tbody> </table>	FCM	PM-Ref	Bezeichnung	CAS-Nr.	209	17050	2-Ethyl-1-hexanol	104-76-7	223	13630	Butadien	106-99-0	264	22660	1-Octen	111-66-0	402	96240	Zinkoxid	1314-13-2	433	68320	Octadecyl-3-(3,5 Di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionat	2082-79-3	661	95360	1,3,5-Tris(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxybenzyl)-1,3,5-triazin-2,4,6(1H,3H,5H)-trion	27676-62-6
FCM	PM-Ref	Bezeichnung	CAS-Nr.																										
209	17050	2-Ethyl-1-hexanol	104-76-7																										
223	13630	Butadien	106-99-0																										
264	22660	1-Octen	111-66-0																										
402	96240	Zinkoxid	1314-13-2																										
433	68320	Octadecyl-3-(3,5 Di-tert-butyl-4-hydroxyphenyl)propionat	2082-79-3																										
661	95360	1,3,5-Tris(3,5-di-tert-butyl-4-hydroxybenzyl)-1,3,5-triazin-2,4,6(1H,3H,5H)-trion	27676-62-6																										
<ul style="list-style-type: none"> <li>Dual Use Additives</li> </ul>	<p>Compound</p>																												

	FCM	PM Ref	Bezeichnung	CAS-Nr.	E-Nr.
	106	89040	Natrium-, Kalium- und Calciumsalze von Fettsäuren	--	E470a
	193	24610	Vinylbenzol	100-42-5	FL 01.015
	209	17050	2-Ethyl-1-hexanol	104-76-7	FL 02.082
	264	22660	1-Octen	111-66-0	FL 01.070
	615	92080	Talkum	14807-96-6	E553b

  

<ul style="list-style-type: none"> <li>• Art oder Arten von Lebensmitteln, die damit in Berührung kommen soll(en);</li> </ul>	<p>Alle Arten von Lebensmitteln Getestet gemäß Verordnung (EU) Nr. 10/2011 mit Simulanzien A, B, D1, D2</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Berührung mit dem Lebensmittel;</li> </ul>	<p>Die Prüfung bei 60 °C und 10 Tagen Dauer deckt die Lagerungsdauer über 6 Monate bei Raumtemperatur und darunter ab.</p> <p>OM und SM: 10d/60°C</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verhältnis der mit Lebensmitteln in Berührung kommenden Fläche zum Volumen, anhand dessen die Konformität des Materials oder Gegenstands festgestellt wurde;</li> </ul>	<p>Lebensmittelkontaktfläche: (Durchmesser = 58 mm) 28,46 cm<sup>2</sup></p> <p>bei Verwendung von Glasgefäßen mit einem Inhalt &lt; 155g kann es bei Füllgütern, die durch Simulanz D1 zu testen sind, zu Grenzwertüberschreitungen kommen</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zusatzinformation für Lebensmittelabfüller</li> </ul>	<p>In Bezug auf Artikel 18 Absatz 6 der Verordnung (EU) Nr. 10/2011 beachten Sie bitte, dass die Ergebnisse der spezifischen Migration in Lebensmitteln Vorrang vor den in Lebensmittelsimulanzien erzielten Ergebnissen haben. Diese Bestätigung der Konformität bezieht sich auf die beschriebenen Bedingungen der durchgeführten Konformitätsprüfungen.</p> <p>Das entbindet den Lebensmittelunternehmer nicht, die Konformität der fertigen Verpackung (gefüllter Behälter) unter tatsächlichen Bedingungen sicherzustellen (Eigenkontrolluntersuchungen).</p>



Ing. Markus Kulmer  
(Leitung Technik, QM)